

Паллетизатор на 6 колоннах

MF-PRC-1000-6-C



www.akvipack.ru

РОБОТИЗИРОВАННЫЙ УКЛАДЧИК НА ПОДДОНЫ СВЕРХУ НА 6 КОЛОННАХ

РОБОТИЗИРОВАННЫЙ УКЛАДЧИК НА ПОДДОНЫ СВЕРХУ В ШЕСТЬ КОЛОНН. MF-PRC-1000-6C



MF-PRC-1000-6-C



Паллетизатор MF-PRC-1000-6С отличается прочностью, гибкостью и скоростью производства. Все оси приводятся в действие бесщеточными двигателями. Готовый поддон получается очень компактным, т. к. мешки могут частично накладываться друг на друга как головной частью, так и сбоку, а также могут сжиматься как вертикально, так и горизонтально. Переход от одной программы к другой автоматический. Возможно изменять формат слоя мешков за несколько секунд без какой-либо механической настройки. Рабочие программы могут создаваться, изменяться и вноситься в память непосредственно оператором.

На некоторых фотографиях оборудование представлено со снятыми защитами и ограждениями, чтобы лучше показать отдельные компоненты.

На некоторых фотографиях оборудование представлено со снятыми защитами и ограждениями, чтобы лучше показать отдельные компоненты.

РОБОТИЗИРОВАННЫЙ УКЛАДЧИК НА ПОДДОНЫ СВЕРХУ НА 6 КОЛОННАХ



ЛЕНОЧНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ

Ленточные транспортеры загрузки мешка оснащены системой автоматической центровки мешка.



ЗАБОРНЫЙ РОЛЬГАНГ

Роликовый конвейер забора мешков с системой верх-низ.



АХВАТНЫЙ ЗАЖИМ

Захват для мешка автоматически подстраивающийся к его ширине. Может вращаться, приводится в действие бесщеточным двигателем.

MF-PRC-1000-6-C

ФОРМОВОЧНАЯ ПЛАТФОРМА

Представляет собой платформу для формирования слоя. Состоит из 2 раздвижных люков, которые открываются и закрываются для расположения мешков на предыдущем слое. Оснащена боковыми приводными уплотнителями



ОСЬ Z Ось Z

Состоит из роликового конвейера с редукторным самотормозящимся двигателем, который приводится в действие инвертером. Также имеется устройство центровки пустых поддонов, что дает возможность работать с поддонами различной ширины. Подъемная система на четыре цепи из стали и регулируемая система прессования. Система заключена в направляющие и оснащена специальными стальными колесами. Устройство безопасности автоматическое, парашютного типа, приводится в действие пневматически



ПЕРЕВОРАЧИВАТЕЛЬ ПОДДОНОВ

Переворачиватель поддонов автоматический, для пустых поддонов, регулируется по ширине и по длине. Выполнен из прочных несущих конструкций из окрашенного металла. Подъем и переворот поддона управляется электропневматическим способом. Регулировка по ширине может выполняться автоматически или вручную. Оснащен 2 стойками для поддержки сложенных поддонов. В комплекте поставляется приводной окрашенный рольганг



РОБОТИЗИРОВАННЫЙ УКЛАДЧИК НА ПОДДОНЫ СВЕРХУ НА 6 КОЛОННАХ



РОЛИКОВЫЕ ЭВАКУАЦИОННЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

Роликовые конвейеры с приводом для эвакуации поддона. Длина 1500 мм



ЗАЩИТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

Защитные механизмы по периметру с фотоэлектрическими барьерами и входными дверцами



ЛЕСТНИЦА И ПЛАТФОРМА

Служебные лестница и платформа для осуществления контроля, настроек и техобслуживания.

MF-PRC-1000-6-C

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ

Электрическая силовая и управляющая панель, степень защиты IP55, встроена в конструкцию машины

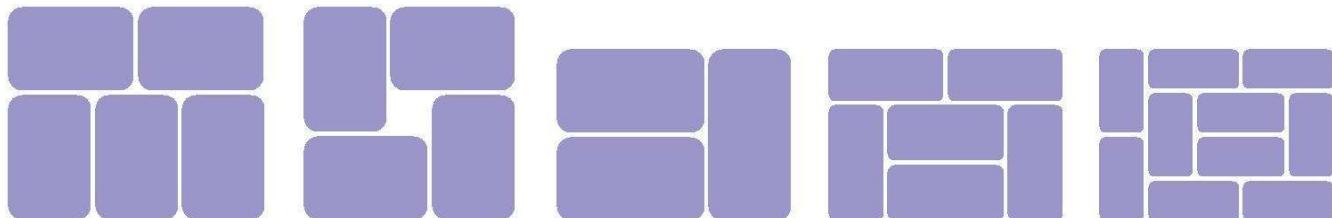


КОНТРОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ

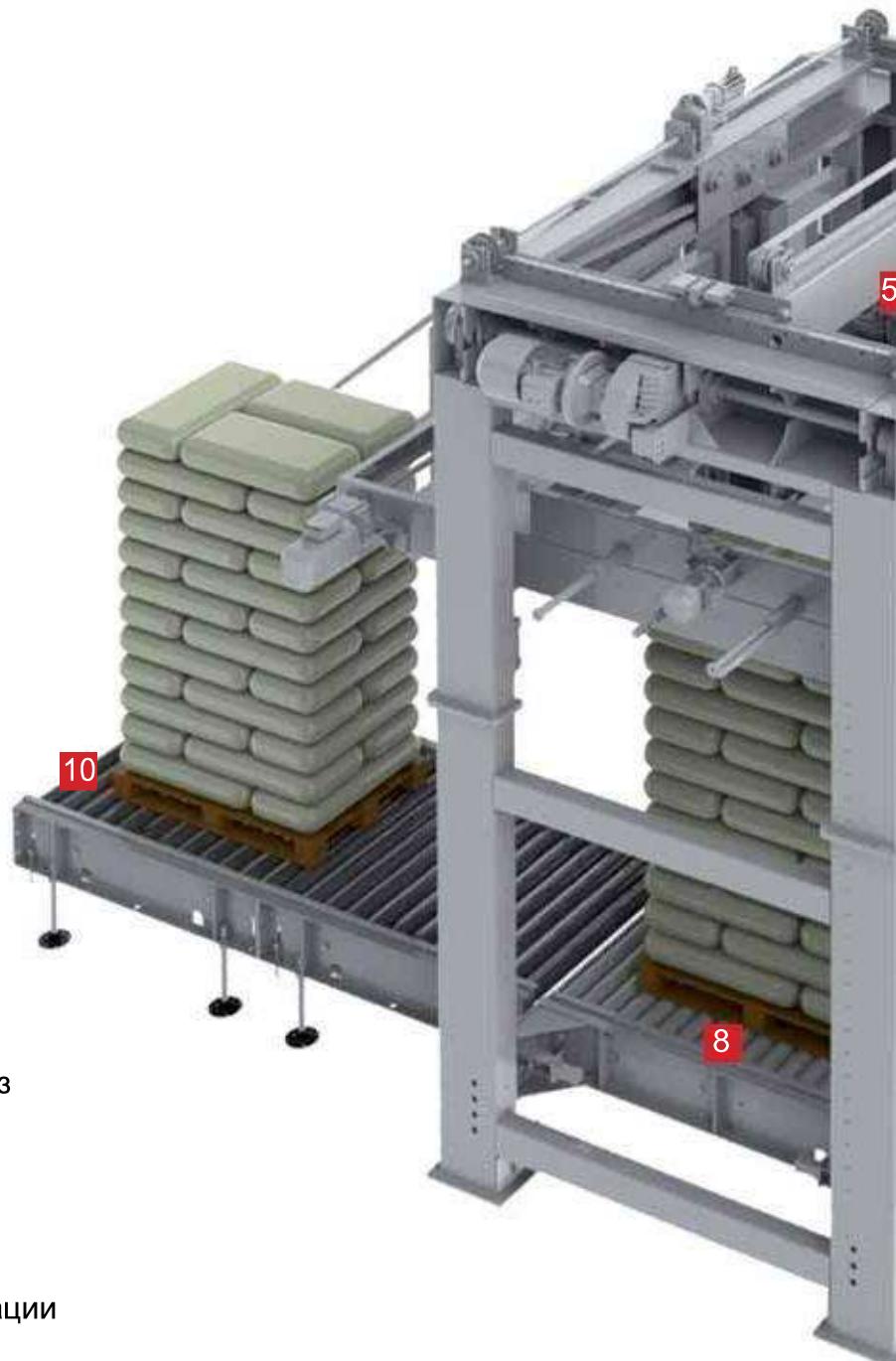
Контрольная сенсорная панель, цветная, установлена на передвижной подставке.



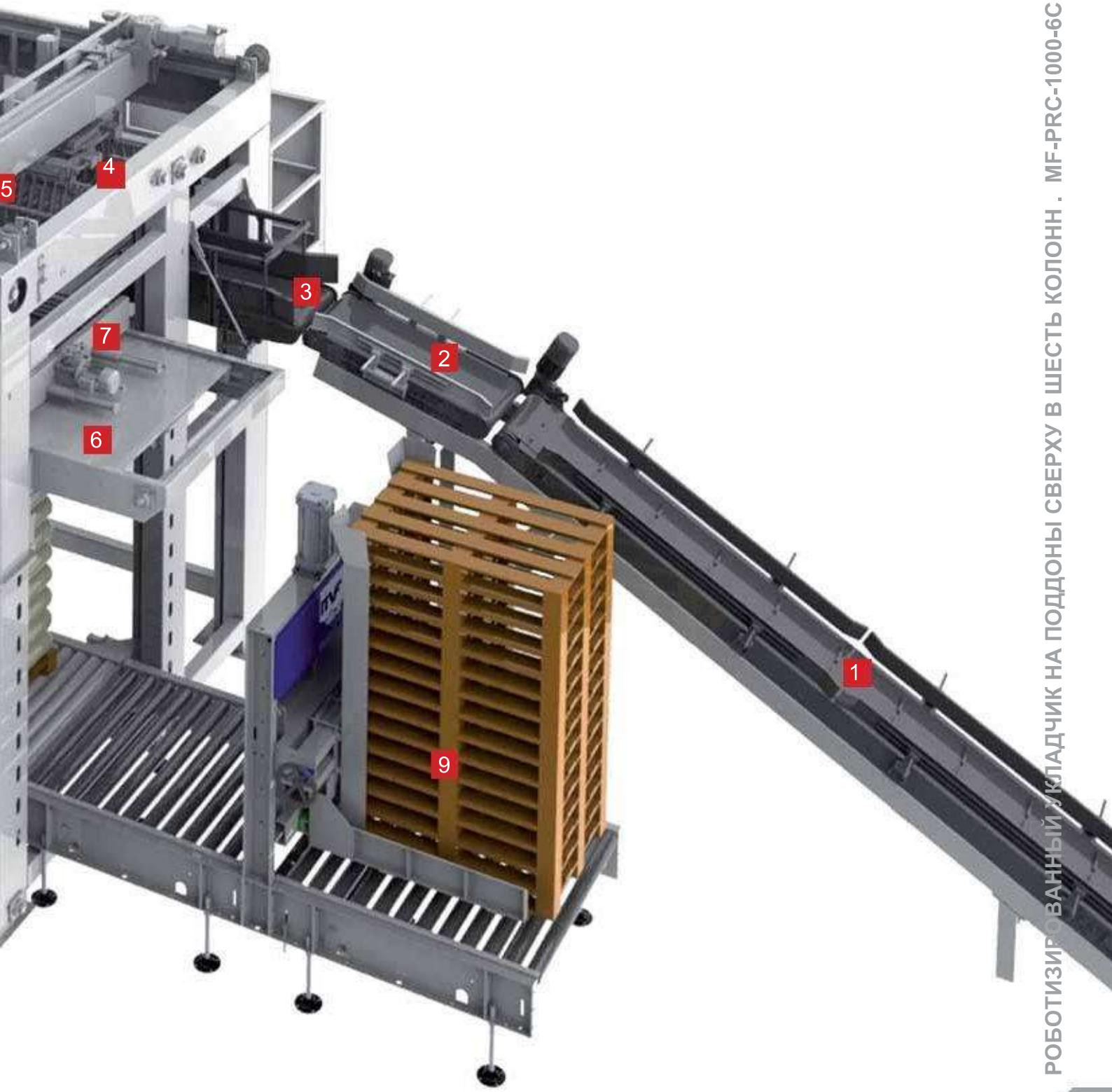
СХЕМЫ УКЛАДЫВАНИЯ НА ПОДДОНЫ

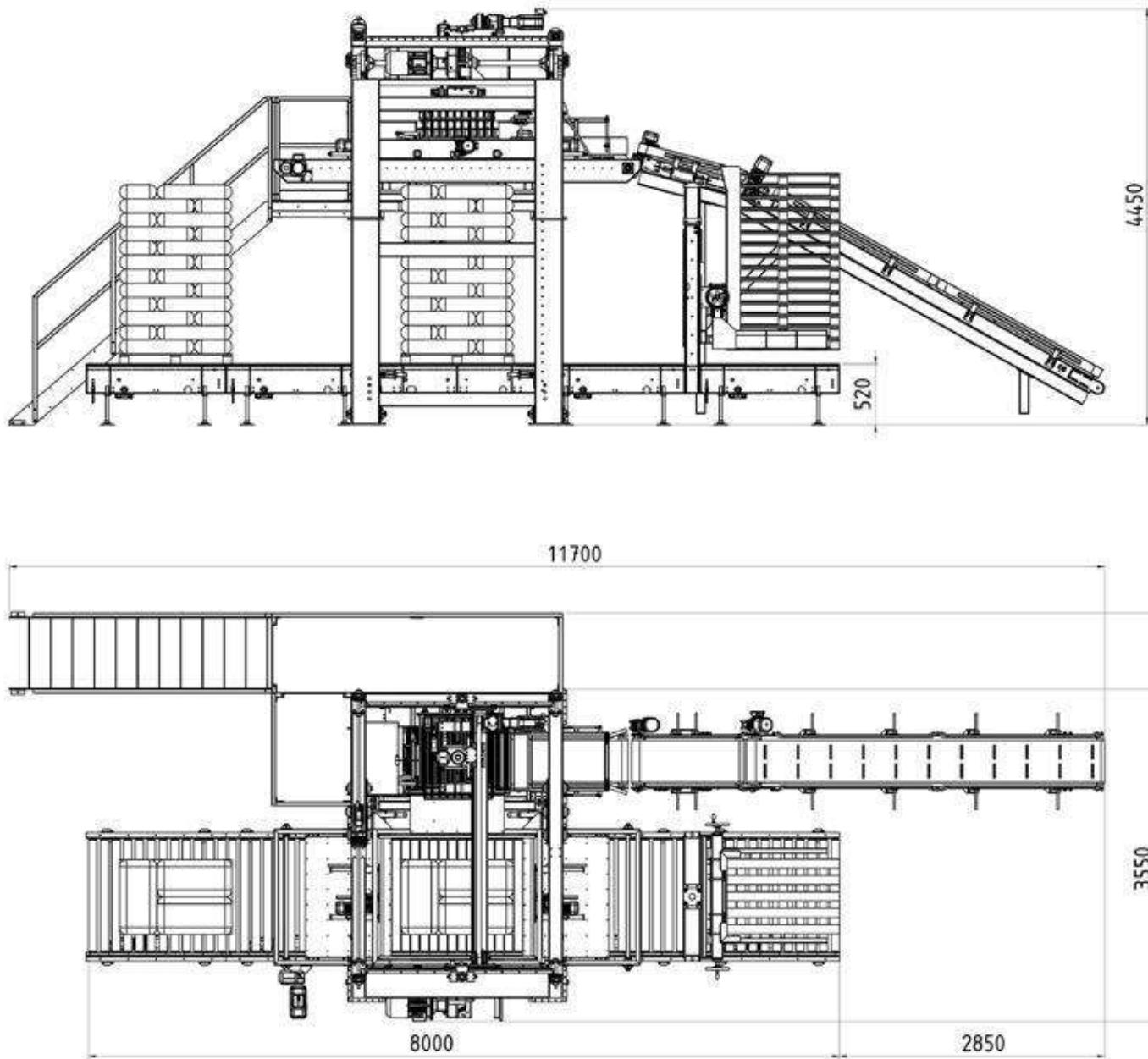


- 1** Подъемный транспортер
- 2** Накопительный транспортер
- 3** Лента центровки мешка
- 4** Заборный рольганг
- 5** Зажим
- 6** Раздвижные люки
- 7** Боковые уплотнители
- 8** Роликовый конвейер верх-низ
(ось Z)
- 9** Переворачиватель поддонов
- 10** Роликовые конвейеры эвакуации
поддона



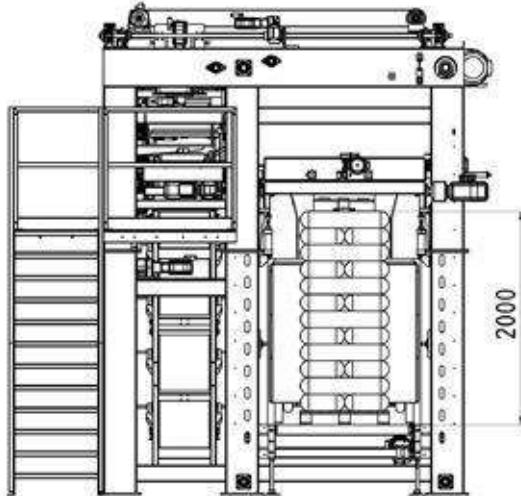
РОБОТИЗИРОВАННЫЙ УКЛАДЧИК НА ПОДДОНЫ СВЕРХУ В ШЕСТЬ КОЛОНН . MF-PRC-1000-6С





ОПЦИИ

- Пресс мешков для получения квадратной формы на предварительном транспортере
- Распределитель картонных листов или листов из пластика на поддоне
- Распределитель пластиковых листов из рулона или ПЭ, во избежание попадания влажности
- Части соприкосновения с мешком (ролики, пластины и прочее) из нержавеющей стали
- Тефлоновое покрытие люков для пластиковых мешков
- Удаленное обслуживание через Internet



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Конструкция	Декартовая
Кол-во контролируемых осей	4
Двигатели	бесщеточный
Максимальная грузоподъемность	50 кг
Максимальная производственная мощность	1000 мешков/час
Приводные механизмы	Siemens
Установленная мощность	21,5 кВт
Рабочее давление	6 бар
Напряжение	400 В, 50 Гц
Размеры поддона (мм)	мин. 800x1200 макс. 1100x1400
Размеры мешка (мм)	мин. 180x350 макс. 600x1100
Максимальная высота поддона	2000 мм, включая поддон
Максимальный вес поддона	кг 2000
Управление	PLC
Пневматика	Festo

Приведенные данные являются примерными и не налагаются никаких обязательств на предприятие.

ПАЛЛЕТИЗАТОР НА 6 КОЛОННАХ

www.akvipack.ru